

PREZZI STAGIONE ESTIVA

9 luglio Ingresso € 10,00

Abbonamenti per il 3-4-5 luglio

Settore numerato Adulti € 30,00 Bambini € 15,00

Gradinate Adulti € 20,00 Bambini € 10,00

Biglietti (singola serata)

Settore numerato Adulti € 15,00 Bambini € 5,00

Gradinate Adulti € 10,00 Bambini € 5,00

(Bambini fino a 12 anni)

19-22-23 luglio

Settore numerato € 20,00

Gradinate € 15,00

14-28-30 luglio - 3 agosto

Settore numerato € 25,00

Gradinate € 15,00

11 agosto

Settore numerato (di cui € 4,00 diritto prevendita) € 29,00

Gradinate (di cui € 3,00 diritto prevendita) € 23,00

5-6 agosto

Settore numerato € 40,00 * Ridotti € 32,00

Gradinate € 25,00 * Ridotti € 20,00

* Over 65- Under 18 - Gruppi di 15 o più persone

2-8 agosto

Settore numerato (di cui € 7,50 diritto prevendita) € 57,50

Gradinate (di cui € 4,50 diritto prevendita) € 39,50

Biglietterie:

• Via Liguria, 6 - 1° piano - tel. 085 4221463

• Auditorium Flaiano, V.le C. Colombo, 122 - tel. 085 6920057

(dalle ore 10 alle 13 e dalle 17 alle 19,30)

www.entemanifestazionipescaresi.it

ticketone.it



Ente Manifestazioni Pescaresi

UNA CITTÀ IN PRIMA FILA

SOTTO L'EGIDA DELLA REGIONE ABRUZZO



PROVINCIA DI PESCARA



COMUNE DI PESCARA



jazz

d'annunzio
festival

funambolika
clownerie & cirque

pescara
danza concerti

teatro
musicale

teatro
ragazzi

59^a STAGIONE ESTIVA 2011
Teatro Monumento "G. D'Annunzio" • Ore 21,15
3 luglio - 11 agosto

STAGIONE ESTIVA

Teatro-Monumento «G. d'Annunzio» - ore 21,15

- 3 luglio **GRAN GALA du CIRQUE**
- 4 luglio **DAVID LARIBLE**
- 5 luglio **CALL ME MARIA**
- 9 luglio **GRAN GALA PREMIO DANZADRIATICO**
con i vincitori del Concorso e le presenze di
Raffaele Paganini, Anthony Heintz (Momix) e
Balletto di Tirana
- 14 luglio **DceDANZITALIA con ROSSELLA BRESCIA**
Direzione artistica Luciano Cannito
«Carmen»
- 19 luglio **BALLETTO DI PECHINO**
- 22 luglio **BALLETTO DELL'ESPERIA «Trittico 900»**
- 23 luglio **TERESA SALGUEIRO** *“La voce dei Madredeus”*
- 28 luglio **MADAMA BUTTERFLY di Giacomo Puccini**
- 30 luglio **CARMEN di Georges Bizet**
- 2 agosto **VINICIO CAPOSSELA**
- 3 agosto **BALLETTO DI MOSCA «Giselle»**
- 5/6 agosto **LA DIVINA COMMEDIA**
Lo spettacolare viaggio in musica dall'Inferno al Paradiso
- 8 agosto **RENZO ARBORE E L'ORCHESTRA ITALIANA**
- 11 agosto **RAPHAEL GUALAZZI**

PESCARA JAZZ

39° FESTIVAL INTERNAZIONALE DEL JAZZ

Teatro-Monumento «G. d'Annunzio» - ore 21,30

- 15 luglio **CASSANDRA WILSON**
THE MANHATTAN TRANSFER
- 16 luglio **RETURN TO FOREVER IV**
HYMN OF THE 7TH GALAXY TOUR
CHICK COREA - STANLEY CLARKE
LENNY WHITE - JEAN-LUC PONTY - FRANK GAMBALE
- 17 luglio **CYRUS CHESTNUT TRIO**
JAZZ AT LINCOLN CENTER ORCHESTRA
with **WYNTON MARSALIS**
special guest **FRANCESCO CAFISO**
- in collaborazione con d'AnnunzioFestival
- 20 luglio **LOU REED & BAND**
SWEET TOOTH